



聖騰股份有限公司

SUN TALENT INDUSTRIAL CO., LTD.

SUN TALENT PRODUCT



高純度砂砂

成分/含量:

- SiO₂ 99.5%
- MgO 0.017%
- TiO₂ 0.02%
- Na₂O 0.04%
- Al₂O₃ 0.2%
- CaO 0.014%
- Fe₂O₃ 0.014%

耐火度高(熔點1700°C~1800°C)·天然砂砂中·真圓度最佳·粒度符合AFS規範·雜質少·含泥量少·灰份少·膨脹係數安定·高溫時砂內裂少·產出的廢砂少·回收佳·可使黏土或呖喃樹脂的添加量相對減少·生產的鑄件表面光滑·公差尺寸安定·可減少砂的夾渣·氣孔等毛病·亦可縮短鑄件在後處理噴砂清理的時間·進而減少鋼珠的消耗·



橄欖砂

成分/含量:

- SiO₂ 40.0-42.0%
- MgO 42.0-44.0%
- Al₂O₃ 0.5-1.0%
- CaO 0.2-0.5%
- Fe₂O₃ 7.0-9.0%
- L.O.I 7.0-12.0%

橄欖砂是以2MgO·SiO₂(簡寫M2S)為主要成分的耐火材料·由於耐火度高·莫氏硬度高·熱穩定性好·被廣泛用座高錳鋼·鹼性合成鋼及有色合金鑄件的鑄造材料·

▼耐火度:1710°C min ▼硬度:6.5-7.0 ▼PH:7.2-7.5 ▼密度:1.8 ▼比重:3.10-3.27 g/cm³



鉻砂

成分/含量:

- SiO₂ <1%
- CaO ≤ 0.5%
- Fe₂O₃ <29%
- Cr₂O₃ ≥ 46%

鉻砂是鑄造用砂·密度為4-4.8 g/cm³·硬度為5.5-6級·耐火度1900°C·鉻砂在鑄造生產中主要用於大型鑄鋼件的面砂·防止鑄件表面粘砂·這種砂受熱體積穩定·熱導率高·與熔融金屬接觸具有很好的抗鹼性渣的作用·而且本身具有固相熔結的特點·能有效的防止熔融金屬的滲透·避免產生粘砂缺陷·適用於各種不銹鋼·合金鋼和碳鋼造型的原砂·